



RRCS

Ready-mixed & Returned Concrete
Solution Association

ONSITE WG Technical Information Sheet

マスターシュア 350

No.60

荷卸し

受入れ

打込み前

打込み

打込み後

生コンシェア

工場帰着



No. 60 マスターシュア350 スランプおよびスランプフローを長時間保持させる別途添加型の流動保持剤

【概要】

マスターシュア® 350 [MasterSure® 350] は、コンクリートの凝結時間を大きく遅らせることなく、スランプおよびスランプフローを長時間保持させる別途添加型の流動保持剤である。これにより、運搬時間や荷卸し時間の自由度を拡大させることができ、種々の施工においてポンプ圧送、打込み、締固めや仕上げを容易にすることが可能となる。

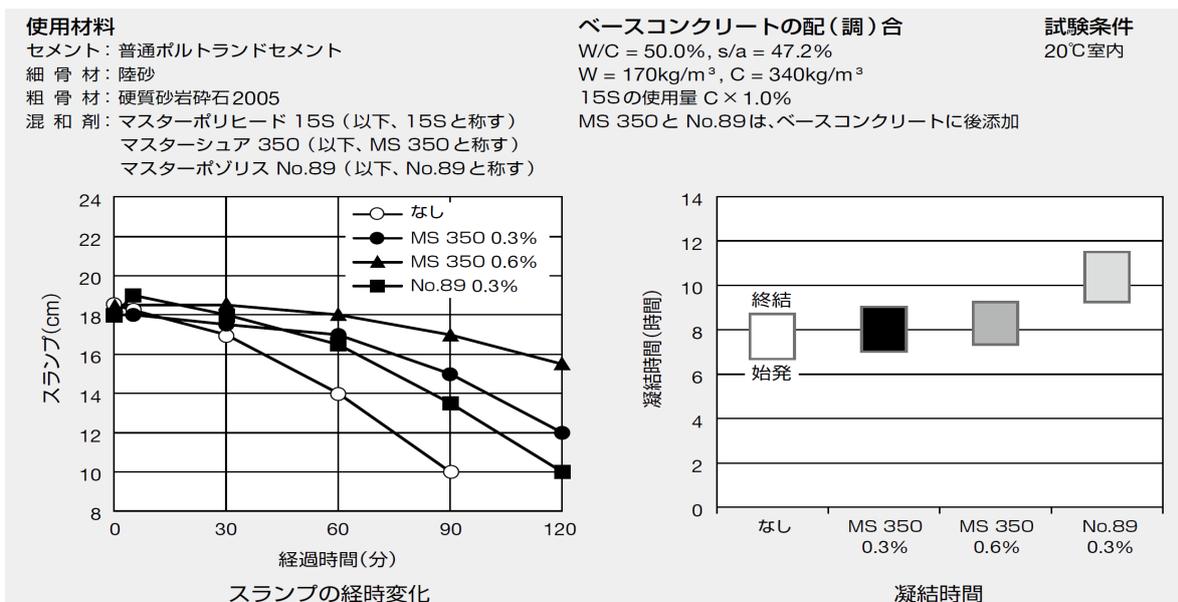
※JIS A 6204「コンクリート用化学混和剤」の減水剤標準形（I種）に適合する混和剤である。

【内容】

1. スランプ保持性能が飛躍的に向上し、長時間良好なワーカビリティの確保が可能。
2. 凝結時間が大幅に遅延することなく、長時間スランプを保持。
3. 運搬時間や荷卸し時間を長時間確保可能。
4. ベースコンクリートに同時または後添加のいずれでも使用可能。
5. ポンプ圧送、打込み、締固め、仕上げなど、コンクリートの施工性の改善・向上。
6. プリーディングの発生、圧縮強度の発現に悪影響を及ぼさない。
7. コンクリートの耐久性に悪影響を及ぼさない。

【使用量と使用方法】

1. マスターシュア 350 の使用量は、配（調）合・使用材料・ミキサの種類・練混ぜ時間・コンクリート温度などの諸条件により変動しますので、使用目的に応じて結合材質量に対して 0.1～1.5%の範囲で、試し練りによって使用量を決定する。
2. マスターシュア 350 の添加方法は、レディーミクストコンクリート工場でコンクリートを練り混ぜる際に練混ぜ水と同時にミキサに添加する方法（工場添加方式）と、工場敷地内、または工事現場でトラックアジテータ内のコンクリートに添加する方法（工場添加方式以外）の対応可能。工場添加方式の場合、マスターシュア 350 は単位水量の一部となる。工場添加方式以外の場合、マスターシュア 350 は原液のまま使用すること。



【備考】

お問い合わせ： ポゾリス ソリューションズ株式会社
 電話 0120-300-590 / ファックス 0120-200-314
 本社 〒253-0071 神奈川県茅ヶ崎市萩園 2722 代
www.master-builders-pozzolite.com